

TERMO DE GARANTIA

MOTOPPAR - Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda., localizada na Avenida Dr. Labieno da Costa Machado, nº 3526, Distrito Industrial, Garça/SP, CEP 17.400-000, CNPJ 52.605.821/0001-55, IE 315.011.558.113 garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, montagem e/ou solidariamente em decorrência de vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual do usuário. Em caso de defeito, no período de garantia, a responsabilidade da MOTOPPAR fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos PPA, acrescentamos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualmente contados da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra.

No tempo adicional de 275 dias, somente serão cobradas as visitas e os transportes. Nas localidades onde não existam serviços autorizados, as despesas de transportes do aparelho e/ou técnico correm por conta do proprietário consumidor.

A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

Esta garantia perderá seus efeitos se o produto:

- Sofrer danos provocados por acidentes ou agentes da natureza, tais como, raios, inundações, desabamentos, etc;
- For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das instruções de instalação exposta no manual;
- Não for empregado ao fim que se destina;
- Não for utilizado em condições normais;
- Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao produto.

Recomendação:

Recomendamos a instalação pelo serviço técnico autorizado.

A instalação por outrem implicará em exclusão da garantia em decorrência de defeitos causados pela instalação inadequada. Somente técnico autorizado PPA está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constatadas no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidor.

Caso o produto apresente defeito procure o Serviço Técnico Autorizado.

Comprador: _____

Endereço: _____

Bairro: _____ CEP: _____

Revendedor: _____

Fone: _____ Data da Venda: _____

Identificação do Produto: _____



CONFORTO COM SEGURANÇA

0800 550 250
WWW.PPA.COM.BR



CONFORTO COM SEGURANÇA



EURUS 800

Manual Técnico

Automatizador para portões deslizantes



*Fotos meramente ilustrativas

Manual Técnico

Automatizador para portões deslizantes.

EURUS 800

ÍNDICE

- Procedimento para instalação	02
- Ferramentas	02
- Cuidados com o portão antes da automatização	03
- Características técnicas	03
- Procedimento de instalação do equipamento	04
- Fixando a cremalheira	05
- Sistema de destravamento	06
- Central Digital Microprocessada Universal Full	06

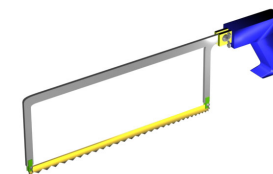
PROCEDIMENTO PARA INSTALAÇÃO

Introdução: O perfeito funcionamento desse equipamento e garantia depende das instruções que constam neste manual. Aqui estão algumas das ferramentas necessárias para a montagem e instalação do equipamento.

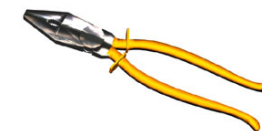
FERRAMENTAS



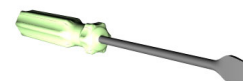
Chave Canhão



Arco de Serra



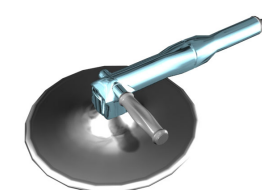
Alicate



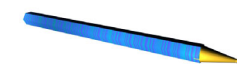
Chave de Fenda



Chave fixa



Lixadeira



Lápis



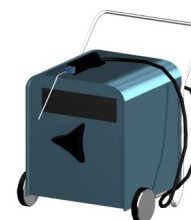
Esquadro



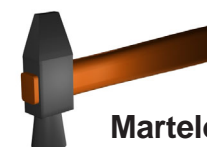
Nível



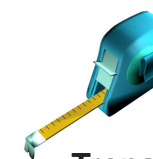
Furadeira



Máquina de Solda



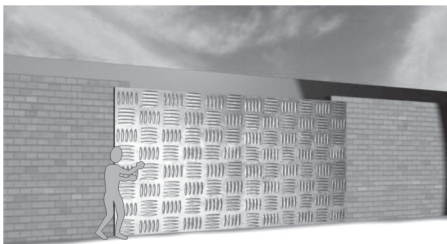
Martelo



Trena

CUIDADOS COM O PORTÃO ANTES DA AUTOMATIZAÇÃO

Antes de adaptar a máquina ao portão, faça a verificação do deslizamento, seguindo essas instruções abaixo:



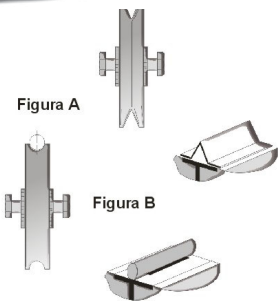
1º Passo: Movimente a folha do portão manualmente e observe o esforço exigido. Esse esforço deve ser mínimo.

2º Passo: Retorne a folha manualmente e confira se o esforço exercido foi igual ao da operação anterior.

O portão deverá ter uma estrutura resistente e, tanto quanto possível, indeformável.

As roldanas deverão ser de diâmetro condizente com as dimensões do portão, estarem em perfeitas condições de rolagem e montadas de maneira que a folha do portão tenha estabilidade em todo seu deslocamento. Recomendamos roldanas com no mínimo 60mm de diâmetro.

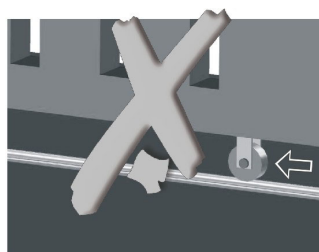
As figuras ao lado representam os dois tipos utilizados de trilhos e roldanas. O sistema que usa seção reta (**figura A - cantoneira**) apresenta maior atrito e conseqüentemente maior desgaste. Já o de seção circular (**figura B**) permite um melhor deslocamento do portão e menor atrito para o automatizador.



automatizador.

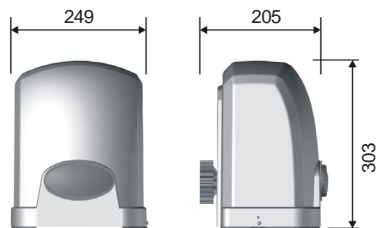
3º Passo: Verifique se a folha do portão não emperra no movimento de abertura e fechamento.

O trilho de deslizamento do portão deverá ser perfeitamente retilíneo, desobstruído periodicamente de qualquer elemento ou sujeira que dificulte o deslizamento das roldanas em toda sua extensão, como mostra a figura ao lado:



Observação: Esta informação é de grande importância, pois poderá prejudicar a performance do automatizador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

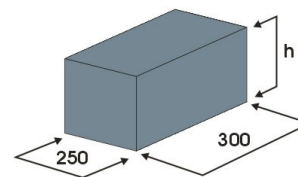


*Medidas em mm

Alimentação: 220V
 Freqüência: 60Hz
 Rotação: 1450(50Hz)/ 1750(60Hz)
 Redução: 30:1
 Manobras: 60 ciclos/h
 Capacitor: 12uF x 250V
 Dimensões da Embalagem ... 260 x 240 x 330 mm

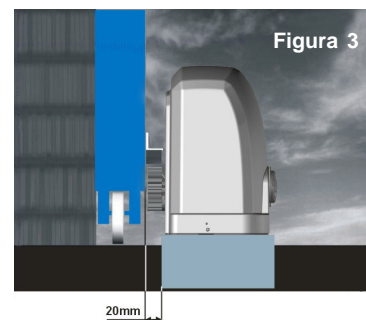
PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO

O perfeito funcionamento deste equipamento depende das instruções que constam neste manual. Para fixarmos o equipamento teremos que proceder da seguinte forma:



1º Passo: Verificar se o piso é firme o suficiente para que possa ser parafusado o equipamento, de forma que ele fique nivelado e não haja possibilidade de acúmulo de água;

2º Passo: Caso o primeiro item não esteja de acordo com a exigência, prover a confecção de uma base de concreto, seguindo as orientações abaixo, como mostram as figuras;



* A altura (h) da base deve ser suficiente para que ela seja assentada com 100mm acima do piso e 200mm abaixo do piso.

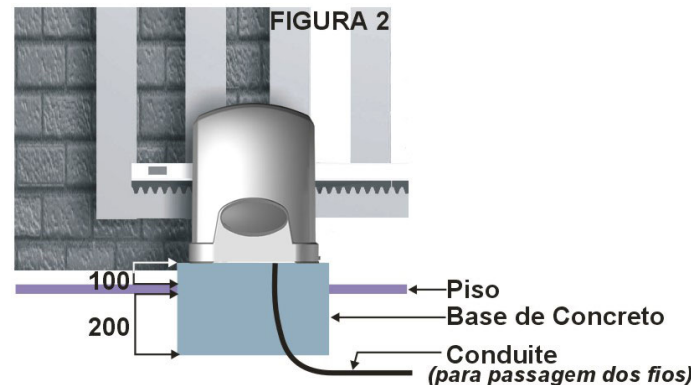
* A distância entre a base de concreto e a face da folha do portão deverá ser de 20mm. Observe a figura 3.

3º Passo: Coloque o equipamento sobre a base, a seguir coloque a cremalheira apoiada na engrenagem e encoste-a na folha do portão.

4º Passo: Faça a marcação dos furos dos pezinhos na base, e fure-os de acordo com a medida da bucha(S12).

5º Passo: Fixe o equipamento com os parafusos 5/6 x3" usando as arruelas 3/8, mas não aperte definitivamente.

6º Passo: Coloque novamente a cremalheira sobre a engrenagem de maneira que a mesma fique engrenada e 100% encostada na folha do portão, verifique o alinhamento da máquina em relação a folha e então faça o aperto definitivo dos parafusos.



FIXANDO A CREMALHEIRA

1º Passo: Coloque a máquina no modo manual (ver página 6), abra totalmente o portão, coloque a cremalheira sobre a engrenagem de maneira que a mesma fique com uma folga de 2mm entre os dentes, e faça a fixação na folha a cada 30 ou 40 cm com solda ou parafuso, em toda a extensão da folha do portão.



Observação:

Caso a folha do portão esteja empenada prover calços para garantir o alinhamento da cremalheira, há casos em que a cremalheira deverá passar do comprimento da folha, caso aconteça prover uma mão francesa para que a mesma não pule os dentes na partida da máquina.



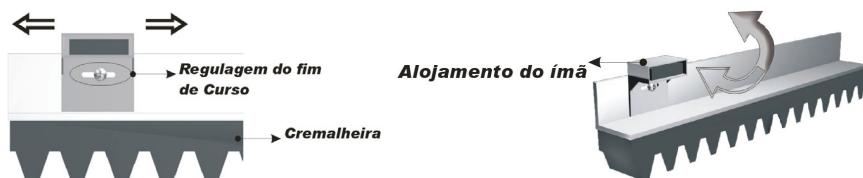
2º Passo: Alimente a central conforme a voltagem do equipamento, para fazer a gravação dos controles conforme descrito nesse manual.

Com o portão no manual, coloque a folha no meio do curso e passe o equipamento para o modo automático.

Desligue a energia momentaneamente e ligue-a novamente; acione o controle e verifique se o portão abre obedecendo o comando. Se o portão abrir, indicará que o sentido de rotação está correto, caso isto não ocorra, inverta os fios preto e vermelho do motor.

3º Passo: Fixação dos Ímãs - com o portão fechado, coloque o suporte do ímã posicionado de frente com o REED, abra o portão até o final e coloque o outro ímã de frente com o REED. Ligue o motor e faça o teste final, observando se os REEDs estão desligando corretamente, caso haja necessidade inverta o conector da placa.

Depois de fixados os suportes dos ímãs, faça os ajustes finos e se necessário utilize a abertura que existe no suporte do ímã para deslocar o mesmo de posição, conforme ilustra a figura acima.



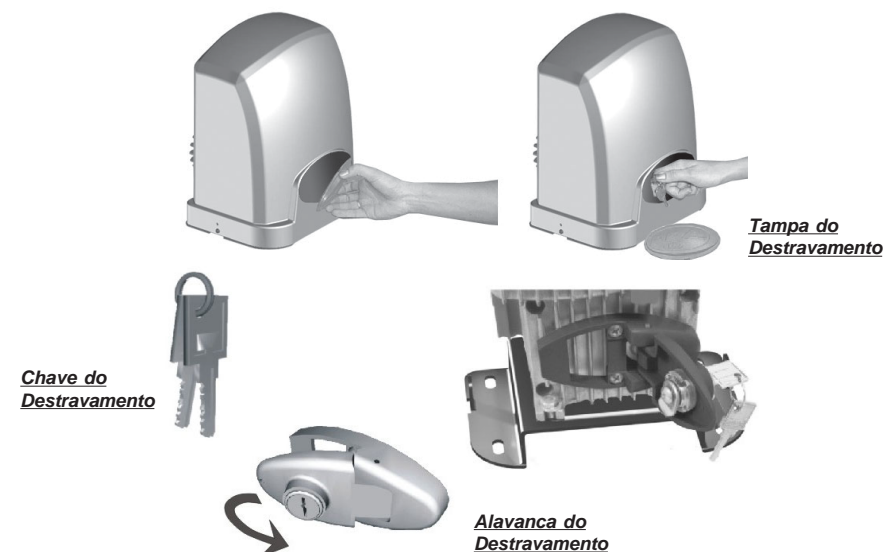
SISTEMA DE DESTRAVAMENTO

Em caso de queda de energia elétrica, o equipamento possui um sistema de destravamento que permite o portão trabalhar manualmente. Para isso siga atentamente as orientações abaixo:

1º Passo: Desencaixe a tampa do destravamento.

2º Passo: Introduza a chave do destravamento no orifício e gire-a no sentido anti-horário.

3º Passo: Empurre a alavanca do destravamento, conforme a figura abaixo, para liberar o destravamento da máquina.



CENTRAL DIGITAL MICROPROCESSADA UNIVERSAL FULL

Consulte o Manual Técnico da Central, disponível no site da PPA:
www.ppa.com.br / Produtos / Informações Técnicas /
 Manuais de Instalação (Português) / Linha de Automação / Centrais Eletrônicas.